

НЕГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ПОДГОТОВКИ РАБОТНИКОВ СТРОИТЕЛЬНО КОМПЛЕКСА АТОМНОЙ ОТРАСЛИ»  
(НОУ ДПО «УЦПР»)

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор НОУ ДПО «УЦПР»  
\_\_\_\_\_ И.В. Грязнев  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2024г.



Образовательная программа профессионального обучения (подготовка, переподготовка, повышение квалификации) по профессии: «Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций»

*«Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций»*

<b><u>Профессия:</u></b>	<b>«Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций»</b>
<b><u>Квалификация:</u></b>	<b>2-7 разряды</b>
<b><u>Код профессии</u></b>	<b>14612</b>
<b><u>Количество часов</u></b>	<b>В зависимости от вида подготовки: Профессиональная подготовка – 80 часов Переподготовка – 40 часов Повышение квалификации – 24-40 часов</b>
<b><u>Форма обучения</u></b>	<b>Очное обучение</b>
<b><u>Режим занятий</u></b>	<b>4-8 часов</b>
<b><u>Итоговая форма контроля</u></b>	<b>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена.</b>

Рассмотрено» на заседании  
Педагогического Совета НОУ ДПО «УЦПР»  
Протокол № \_\_\_\_\_ От «\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 г.

Москва 2024г.

Настоящая программа профессионального обучения разработана на основании Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и предназначена для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций» 2-7 разрядов.

Учебная программа дополнена разделами профессионального стандарта «Монтажник бетонных и металлических конструкций» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.10.2021 № 716н).

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессии (ЕТКС), Приказом Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 №243, ред. от 30.04.2009, вып.3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» и содержит перечень основных знаний и умений, навыков, которые должен иметь рабочий указанной профессии и квалификации. Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационную характеристику включены требования, предусмотренные «Общими положениями» ЕТКС пп.8, 8а.

Программа составлена с учётом законодательных требований Российской Федерации, требований отраслевых нормативных документов, а также норм и правил в области строительства.

Программой теоретического обучения предусмотрено изучение основных теоретических вопросов, необходимых монтажнику по монтажу стальных и железобетонных конструкций для практической работы и расширения его технических знаний.

При переподготовке рабочих, получения ими второй профессии, а также имеющих профессиональное высшее образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии, и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет общеобразовательных предметов программы, изученных до переподготовки (получения второй профессии и представляет собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спец предметом.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Обучение по программам может носить модульный характер в зависимости от потребностей предприятий и заказчика образовательных услуг.

В соответствии с п.9 Приказа от 26.04.2020 № 438 содержание и продолжительность профессионального обучения по каждой профессии рабочего, должности служащего определяются конкретной программой профессионального обучения, разрабатываемой и утверждаемой организацией, осуществляющей образовательную деятельность, на основе профессиональных стандартов (при наличии) или установленных квалификационных требований, если иное не установлено законодательством Российской Федерации.

В соответствии со ст. 74 Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

В соответствии с п.п.16-19 Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного Приказа от 26.04.2020 № 438, лицо, успешно сдавшее квалификационный экзамен, получает квалификацию по профессии рабочего, должности служащего с присвоением (при наличии) квалификационного разряда, класса, категории по результатам профессионального обучения, что подтверждается документом о квалификации (свидетельством о профессии рабочего,

должности служащего). Формы проведения квалификационного экзамена устанавливаются организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

В процессе обучения особое внимание уделяется необходимости прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. С этой целью преподаватель, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, рассматривает вопросы безопасности труда на рабочих местах, в различных ситуациях и при переходе к новому виду работ, в процессе производственного обучения проводит инструктажи, ведет журналы работ.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации по различным формам обучения с выдачей удостоверения установленного образца.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

### **Цели и задачи освоения программы**

Целью реализации программы профессионального обучения является первоначальное обучение лиц, ранее не имевших профессии, переподготовка работников с целью получения новой профессии и повышение квалификации для качественного выполнения производственных задач, последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии.

### **Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы каждый рабочий должен знать и уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации, также должны быть сформированы следующие общекультурные (ОК) и профессиональные компетенции (ПК):

- умением использовать нормативные правовые документы в своей деятельности (ОК-5);
- способность анализировать значимые проблемы и процессы (ОК-6);
- знание научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта (ОПК-16);
- знание требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды при выполнении при выполнении строительно-монтажных, ремонтных работах и работах по реконструкции ОИАЭ (ПК-23).

**Описание трудовых функций, входящих в ЕТКС (Тарифно-квалификационные характеристики).**

№	Трудовые функции	Знания, умения, навыки	Разряды
1	Выполнение комплекса подготовительных и вспомогательных работ при монтаже металлических, сборных бетонных и железобетонных конструкций.	Основные виды такелажной оснастки; Виды стропов и захватных приспособлений; Правила сигнализации при монтаже; Назначение и правила применения основного инструмента и приспособлений при монтаже строительных конструкций; Способы выполнения строповки конструкций.	2
2	Выполнение комплекса работ при монтаже металлических, сборных бетонных и железобетонных конструкций зданий и сооружений пониженного уровня ответственности.	Основные виды деталей стальных и сборных бетонных и железобетонных конструкций; Виды основного такелажного и монтажного оборудования и приспособлений; Виды такелажных узлов; Способы крепления канатов болтовыми зажимами; правила транспортировки и складирования конструкций и изделий; Способы строповки строительных конструкций и их расстроповки; Способы временного крепления конструкций с применением приспособлений; Способы проверки плотности сварных швов; Основные свойства и марки бетонных смесей; Правила подготовки поверхностей для изоляции; Устройство электрифицированного и пневматического инструмента и правила работы с ними; Способы защиты металла от коррозии; Способы сигнализации при подъеме, опускании и Установке строительных конструкций, при монтаже их на высоте и в стесненных условиях.	3
3	Выполнение комплекса работ при монтаже металлических, сборных бетонных и железобетонных конструкций зданий и сооружений нормального уровня ответственности.	Основные свойства и марки строительных сталей; Марки бетона и виды сборных бетонных, железобетонных и стальных конструкций; Способы сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов; Способы монтажа труб высотой до 30 м из блоков жаростойкого бетона; способы и приемы монтажа армирующей и панцирной сеток в реакторах; Способы и приемы сборки и установки такелажного и подъемного оборудования и приспособлений при монтаже конструкций массой до 25 т; Способы строповки строительных конструкций; Способы соединений и креплений элементов конструкций; устройство такелажного оборудования грузоподъемностью до 25 т; Виды стропов и захватов для подъема и спуска конструкций; Допуски при изготовлении и монтаже армоконструкций; Способы применения такелажных приспособлений и механизмов для монтажа армоконструкций; Способы подмащивания при монтаже конструкций; Основные требования, предъявляемые к качеству монтируемых конструкций; Устройство механизированного инструмента и правила его эксплуатации; Способы и приемы нанесения эпоксидного клея на железобетонные конструкции; Особенности и порядок демонтажа стальных и железобетонных конструкций;	4

		Виды уплотняющих прокладок для герметизации стыков и способы их наклейки.	
4	Выполнение комплекса работ при монтаже металлических, сборных бетонных и железобетонных конструкций зданий и сооружений повышенного уровня ответственности.	Основные свойства и марки строительных сталей; Марки бетона и виды сборных бетонных, железобетонных и стальных конструкций; способы сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов; Способы монтажа труб высотой до 30 м из блоков жаростойкого бетона; Способы и приемы монтажа армирующей и панцирной сеток в реакторах; Способы и приемы сборки и установки такелажного и подъемного оборудования и приспособлений при монтаже конструкций массой до 25 т; Способы строповки строительных конструкций; способы соединений и креплений элементов конструкций; Устройство такелажного оборудования грузоподъемностью до 25 т; Виды стропов и захватов для подъема и спуска конструкций; Допуски при изготовлении и монтаже армоконструкций; Способы применения такелажных приспособлений и механизмов для монтажа армоконструкций; Способы подмащивания при монтаже конструкций; Основные требования, предъявляемые к качеству монтируемых конструкций; Устройство механизированного инструмента и правила его эксплуатации; Способы и приемы нанесения эпоксидного клея на железобетонные конструкции; Особенности и порядок демонтажа стальных и железобетонных конструкций; Виды уплотняющих прокладок для герметизации стыков и способы их наклейки.	5
5	Выполнение комплекса работ по монтажу металлических, сборных бетонных и железобетонных конструкций при строительстве уникальных объектов.	Способы укрупнительной сборки сложных конструкций зданий и промышленных сооружений; Способы нетиповой строповки конструкций и объемных блоков; Правила и способы выполнения такелажных работ при монтаже; Способы монтажа крупных габаритных и тяжеловесных конструкций зданий и промышленных сооружений; Способы сборки, надвигки и установки пролетных строений мостов; Способы и приемы сборки и установки сложных видов такелажного и подъемного оборудования и приспособлений; Способы монтажа металлических и железобетонных резервуаров; Способы укрупнительной сборки стальных конструкций с элементами промышленных печей из жаростойкого бетона и железобетона; Способы укрупнительной сборки и монтажа труб из блоков (царг); Способы монтажа промышленных печей из сборного жаростойкого бетона и железобетона методом передвижки и труб методом поворота; Способы монтажа футеровки вращающихся печей из блоков жаростойкого бетона; Особенности и порядок демонтажа сложных стальных и железобетонных конструкций.	6

6	Выполнение комплекса работ по монтажу металлических, сборных бетонных и железобетонных конструкций при строительстве уникальных объектов.	Способы сборки и монтажа крупногабаритных и тяжеловесных конструкций зданий и промышленных сооружений; Способы и приемы сборки и установки сложных видов такелажного и подъемного оборудования и приспособлений; Способы сложной нетиповой строповки конструкций и пространственных блоков конструкций; Особенности монтажа конструкций зданий и сооружений при помощи вертолетов и других летательных аппаратов (воздушных судов); Правила подъема конструкций вертолетом на высоту, выверку при заходе вертолета в зону монтажа; Способы монтажа многоствольных высотных дымовых и вентиляционных труб из укрупненных блоков; Типы переносных радиостанций и правила обращения с ними.	7
---	---	--	---

### **Требования к уровню базовой подготовки обучаемого**

Обучение по программе профессиональной подготовки рабочих включает первоначальное обучение лиц, принятых на предприятие и ранее не имевших профессии.

Обучение по программе переподготовки рабочих проводится в целях получения новой профессии рабочего.

Обучение по программе повышения квалификации осуществляется с целью последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего.

Длительность обучения определяется учебной программой:

В зависимости от вида подготовки:

Профессиональная подготовка – 80 часов

Переподготовка – 40 часов

Повышение квалификации – от 24 до 40 часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная

Теоретическое обучения – в аудиториях Учебного центра

Практическое обучение – в мастерских учебного центра на предприятиях Заказчика образовательных услуг.

Обучение ведётся на русском языке.

### **Годовой календарный учебный план**

#### **Продолжительность учебного года**

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 1 января.

Конец учебного года – 30 декабря.

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

#### **Регламент образовательного процесса:**

Продолжительность учебной недели – 5 дней. Не более 8 часов в день.

Продолжительность занятий: занятия проводятся по расписанию, утвержденному Директором НОУ ДПО «УЦПР»

#### **Продолжительность занятий в группах:**

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 15 минут.

#### **При реализации образовательной программы возможно:**

- изменять объём часов, отводимых на усвоение учебного материала по модулям разделов и дисциплин в пределах 5%;

- устанавливать необходимую глубину преподавания отдельных разделов, в соответствии с профессиональной подготовкой и потребностями обучаемых;

- реализовывать образовательную программу подготовки в сокращённые сроки, если это продиктовано производственной необходимостью, но при наличии у обучаемых профессиональной компетенции, достаточной для качественного освоения программы.

В зависимости от пожеланий заказчика и квалификации слушателей возможно внесений изменений в базовую программу, увеличение или уменьшение количества учебных часов при возможности достижения целей обучения. При этом минимально допустимый срок освоения программ не может быть менее 16 часов.

### Содержание программы

#### Учебный план профессионального обучения рабочих по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 2-3 разряда.

Цель: профессиональное обучение

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 80 академических часов.

Форма обучения: очная (с отрывом от производства).

Теоретическое (очное) обучение (лекции) – 40 академических часов.

Практическое обучение (очное) – 40 академических часа. Режим занятий: 8 академических часов в день.

#### Общие требования к образовательной программе профессиональной подготовки:

Образовательная программа рассматривается как совокупность учебных разделов/модулей, тем, в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемых нормативными документами и потребностями заказчика образовательных услуг.

#### Учебный план по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 2-3 разряда.

«№ п/п	Наименование разделов	Количество часов			Форма контроля
		всего	лекции	практические занятия	
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>40</b>			
<b>1</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>20</b>			
1.1	Материаловедение		3	-	опрос
1.2	Основы слесарного дела		3		
1.3	Общие сведения об организации работ по монтажу строительных и железобетонных конструкций на ОИАЭ		2		
1.4	Охрана труда.		4		опрос
1.5	Черчение		8	-	опрос
<b>2</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>14</b>			
2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии.		14		
<b>3.</b>	<b>Квалификационный экзамен.</b>	<b>4</b>	4		
<b>4.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>40</b>			
4.1	Производственное обучение в мастерских учебного центра			32	
<b>5</b>	<b>Квалификационная пробная работа.</b>			8	
<b>6</b>	<b>Консультация</b>	<b>2</b>	2		
7	Итого: теоретическое обучение	40			
8	Итого: практическое обучение	40			

<b>9</b>	<b>Итого: по программе профессиональной подготовки</b>	<b>80</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	
----------	--	-----------	-----------	-----------	--

### **3. Квалификационный экзамен.**

Преподаватель подбирает обучаемым, закончившим теоретическую часть обучение, теоретические вопросы в форме тестирования, сложность которых должна соответствовать квалификационной характеристике профессии. После чего делается заключение о квалификационном соответствии обучаемого и допуском к практической части обучения.

### **4. Практическое обучение.**

#### **Раздел 4.1. Производственное обучение в мастерских учебного центра.**

##### **Тема 4.1.1. Вводное занятие. Ознакомление с учебной мастерской.**

Содержание труда, этапы профессионального роста и становления рабочего. Роль производственного обучения в формировании навыков эффективного и качественного труда. Значение соблюдения трудовой и технологической дисциплины в обеспечении качества работ, выполняемых обучаемыми. Ознакомление обучающихся с учебной мастерской, режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка в учебной мастерской (на полигоне). Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения.

##### **Тема 4.1.2. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности в учебной мастерской.**

##### **Тема 4.1.3. Приобретение навыков работы с ручным слесарным и сборочно-монтажным инструментом.**

##### **Тема 4.1.4. Приобретение навыков работы с грузозахватными приспособлениями.**

##### **Тема 4.1.5. Приобретение навыков работы с простыми такелажными приспособлениями и оборудованием.**

##### **Тема 4.1.4. Самостоятельное выполнение работ монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 2-го, 3-го разряда.**

### **5. Квалификационная пробная работа.**

Мастер производственного обучения подбирает обучаемым, закончившим производственное обучение, пробные квалификационные работы, сложность которых должна соответствовать квалификационной характеристике профессии. Каждому обучаемому выдается наряд-здание на самостоятельное выполнение пробной квалификационной работы. После выполнения работы проверяется качество ее выполнения и нормы времени. После чего делается заключение о квалификационном соответствии обучаемого.

#### **• Содержание программы**

##### **Учебный план профессионального обучения рабочих по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 3-4 разряда.**

Цель: профессиональное обучение

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 80 академических часов.

Форма обучения: очная (с отрывом от производства).

Теоретическое (очное) обучение (лекции) – 40 академических часов.

Практическое обучение (очное) – 40 академических часа. Режим занятий: 8 академических часов в день.

### Общие требования к образовательной программе профессиональной подготовки:

Образовательная программа рассматривается как совокупность учебных разделов/модулей, тем, в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемых нормативными документами и потребностями заказчика образовательных услуг.

### Учебный план по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 3-4 разряда.

«№ п/ п	Наименование разделов	Количество часов			Форма контроля
		всего	лекции	практические занятия	
	<b>Теоретическое обучение</b>				
<b>1</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>12</b>			опрос
1.1	Материаловедение		2	-	
1.2	Основы слесарного дела		2	-	
1.3	Общие сведения об организации работ по монтажу строительных и железобетонных конструкций на ОИАЭ		1		
1.4	Охрана труда.		3	-	
1.5	Черчение		4	-	
<b>2</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>12</b>			опрос
2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии.		14		
<b>3.</b>	<b>Квалификационный экзамен.</b>	<b>4</b>	4		
<b>4.</b>	<b>Практическое обучение</b>				
4.1	Производственное обучение в мастерских учебного центра			7	
<b>5</b>	<b>Квалификационная пробная работа.</b>	<b>4</b>			
<b>6</b>	<b>Консультация</b>	<b>1</b>			
7	Итого: теоретическое обучение	<b>28</b>			
8	Итого: практическое обучение	<b>12</b>			
<b>9</b>	<b>Итого: по программе профессиональной подготовки</b>	<b>40</b>	<b>29</b>	<b>11</b>	

### 3. Квалификационный экзамен.

Преподаватель подбирает обучаемым, закончившим теоретическую часть обучения, теоретические вопросы в форме тестирования, сложность которых должна соответствовать квалификационной характеристике профессии. После чего делается заключение о квалификационном соответствии обучаемого и допуском к практической части обучения.

### 4. Практическое обучение.

#### Раздел 4.1. Производственное обучение в мастерских учебного центра.

Тема 4.1.1. Вводное занятие. Ознакомление с учебной мастерской.

Тема 4.1.2. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности в учебно-мастерской.

Тема 4.1.3. Приобретение навыков работы с ручным слесарным и сборочно-монтажным инструментом

**Тема 4.1.4. Приобретение навыков работы с грузозахватными приспособлениями**

**Тема 4.1.5. Приобретение навыков работы с простыми такелажными приспособлениями и оборудованием.**

**Тема 4.1.4. Самостоятельное выполнение работ монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 3-го, 4-го разряда.**

### **5. Квалификационная пробная работа.**

Мастер производственного обучения подбирает обучаемым, закончившим производственное обучение, пробные квалификационные работы, сложность которых должна соответствовать квалификационной характеристике профессии. Каждому обучаемому выдается наряд-задание на самостоятельное выполнение пробной квалификационной работы. После выполнения работы проверяется качество ее выполнения и нормы времени. После чего делается заключение о квалификационном соответствии обучаемого.

### **Содержание программы**

#### **Учебный план профессионального обучения рабочих по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 4-5 разряда.**

Цель: профессиональное обучение

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 24 академических часов.

Форма обучения: очная (с отрывом от производства).

Теоретическое (очное) обучение (лекции) – 16 академических часов.

Практическое обучение (очное) – 8 академических часа. Режим занятий:

8 академических часов в день.

#### **Общие требования к образовательной программе профессиональной подготовки:**

Образовательная программа рассматривается как совокупность учебных разделов/модулей, тем, в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемых нормативными документами и потребностями заказчика образовательных услуг.

#### **Учебный план по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 4-5 разряда.**

«№» п/п	Наименование разделов	Количество часов			Форма контроля
		всего	лекции	практические занятия	
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>16</b>			
<b>1.</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>4</b>			
1.1	Материаловедение		0,5	-	опрос
1.2	Основы слесарного дела		0,5		
1.3	Общие сведения об организации работ по монтажу строительных и железобетонных конструкций на ОИАЭ		0,5		
1.4	Охрана труда.		1		опрос
1.5	Черчение		1,5	-	опрос
<b>2</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>10</b>			
2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии.		10		
<b>3.</b>	<b>Квалификационный экзамен.</b>	<b>2</b>			
<b>4.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>8</b>			
4.1	Производственного обучения в мастерских учебного центра			4	

5.	Квалификационная пробная работа.			3,5	
6.	Консультация	0,5			
7.	Итого: теоретическое обучение	16	16		
8.	Итого: практическое обучение	8	0,5	7,5	
9.	Итого: по программе профессиональной подготовки	24	16,5	7,5	

3. Квалификационный экзамен.

4. Практическое обучение.

5. Квалификационная пробная работа.

### Учебный план профессионального обучения рабочих по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 6-7 разряда.

#### Содержание программы

Цель: профессиональное обучение

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 24 академических часов.

Форма обучения: очная (с отрывом от производства).

Теоретическое (очное) обучение (лекции) – 16 академических часов.

Практическое обучение (очное) – 8 академических часа. Режим занятий:

8 академических часов в день.

#### Общие требования к образовательной программе профессиональной подготовки:

Образовательная программа рассматривается как совокупность учебных разделов/модулей, тем, в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемых нормативными документами и потребностями заказчика образовательных услуг.

### Учебно-тематический план профессионального обучения рабочих по профессии «Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций» 6-7 разряда.

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов			Форма контроля
		всего	лекции	практические занятия	
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>16</b>			
<b>1.</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>4</b>			
<b>1.1.</b>	<b>Материаловедение</b>	<b>0,5</b>			опрос
1.1.1.	Основные сведения о металлах и сплавах и не металлических материалов.		0,1		
1.1.2.	Основные свойства металлов и сплавов		0,2		
1.1.3.	Сведения о видах обработки металлов.		0,1		
1.1.4.	Железобетонные изделия и конструкции		0,1		
<b>1.2.</b>	<b>Основы слесарного дела</b>	<b>0,5</b>			опрос
1.2.1.	Общие сведения о слесарном деле				
1.2.2.	Основные слесарные операции		0,25		

1.2.3.	Допуски и технические измерения		0,25		
<b>1.3.</b>	<b>Общие сведения об организации работ по монтажу строительных и железобетонных конструкций на ОИАЭ.</b>	<b>0,5</b>			опрос
1.3.1.	Требования технических документов к организации производства строительных работ на объекте.		0,5		
<b>1.4.</b>	<b>Охрана труда.</b>	<b>1</b>			опрос
1.4.1.	Охрана труда. Безопасность труда.		1		
<b>1.5.</b>	<b>Черчение</b>	<b>1,5</b>			опрос
1.5.1.	Чертежи и эскизы деталей		0,5		
1.5.2.	Условные обозначения элементов изделия на чертежах		0,5		
1.5.3.	Чтение сборочных чертежей и схем		0,5		
<b>2.</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>10</b>			опрос
<b>2.1.</b>	<b>Оборудование и технология выполнения работ.</b>				
2.1.1.	Общие сведения о производстве работ и организации рабочего места.		0,5		
2.1.2.	Слесарно-монтажный инструмент и приспособления.		1	-	
2.1.3.	Металлические и сборные железобетонные конструкции.		2		
2.1.4.	Изготовление стальных и сборных железобетонных конструкций.		3	-	
2.1.5.	Монтаж стальных и сборных железобетонных конструкций		2,5	-	
2.1.6.	Такелажные работы.		1	-	
<b>3.</b>	<b>Квалификационный экзамен.</b>	<b>2</b>			
<b>4.</b>	<b>Практическое обучение</b>				
<b>4.1.</b>	<b>Производственного обучение в мастерских учебного центра</b>	<b>4</b>			
4.1.1.	Вводное занятие. Ознакомление с учебной мастерской.			0,5	
4.1.2.	Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности в учебной мастерской			0,5	
4.1.3.	Выполнение работы с ручным слесарным и сборочно-монтажным инструментом			0,5	
4.1.4.	Выполнение работы с грузозахватными приспособлениями			0,5	
4.1.5.	Выполнение работы с такелажными приспособлениями и оборудованием.			2	
<b>5</b>	<b>Квалификационная пробная работа.</b>	<b>3,5</b>			
<b>6</b>	<b>Консультация</b>	<b>0,5</b>			

7	Итого: теоретическое обучение	16	16		
8	Итого: практическое обучение	8	0,5	7,5	
9	<b>Итого: по программе профессиональной подготовки</b>	<b>24</b>	<b>16,5</b>	<b>7,5</b>	

## ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### программы

**Контроль успеваемости обучающихся осуществляется в виде:**

Входного контроля (тесты/вопросы входного контроля);

Текущего контроля (ответы на вопросы/опрос, тестовые задания, выполнения практических заданий);

Итогового контроля – **квалификационный экзамен.**

Итоговая аттестация проводится в форме тестирования и по результатам выполнения практических работ.

Контроль служит эффективным стимулирующим фактором для организации самостоятельной и систематической работы, усиливает глубину и долговременность полученных знаний. Контроль осуществляется на аудиторных занятиях, в том числе на практических занятиях, чем создаются условия, при которых слушатель активно работает над изучением данного курса.

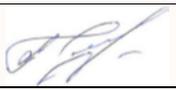
Организация контроля строится на оценке знаний слушателей. Билет содержит 25 вопросов. При ответе на более чем на 80% вопросов правильно теоретический экзамен считается сданным «экзамен сдал».

### Контроль качества освоения программы

Метод контроля	Оценочные материалы
Входной контроль	Ответы на вопросы
Текущий контроль	Ответы на вопросы на слайде презентации, на бумажном носителе, выполнение практических заданий, кейсовые задания
Итоговая аттестация	Ответы на итоговые тесты с вопросами по всему курсу

### Система оценки достижения планируемых результатов

Показатель (объект оценивания)	Критерии достижения	Значение показателя
Количество правильных ответов по итоговому тестированию	% правильных ответов	80% и более – зачтено Менее 80% - не зачтено

Составители программы:		Подпись
Подставкин Александр Вячеславович	Руководитель общестроительного отделения	
Согласовано:		
Шорникова Марина Евгеньевна	к.с.н., первый зам. директора по УМР НОУ ДПО «УЦПР»	